



ŚO-II.7221.2.5.2021

Kielce, 12 lipca 2021

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 2 i ust. 3 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) w związku z art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniošku Szpitala Specjalistycznego Ducha Świętego, ul. Schinżla 13, 27-600 Sandomierz, w sprawie wydania pozwolenia na wytworzenie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Schinżla 13 w Sandomierzu,

### orzeka

udzielić Szpitalowi Specjalistycznemu Ducha Świętego, ul. Schinżla 13, 27-600 Sandomierz, pozwolenia na wytworzenie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Schinżla 13 w Sandomierzu i określani:

#### I. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów:

NIP: 8641577743  
REGON: 000302385

#### II. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2 i ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska

##### 2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Proces termicznego przekształcania odpadów w instalacji do spalania odpadów medycznych i weterynaryjnych ENVIKRAFT A. S. typu EK-115, realizowany jest w oparciu o następujące etapy technologiczne:

1. Dostawa, magazynowanie i załadunek odpadów.
2. Proces termicznego przekształcania odpadów.
3. Układ odzysku ciepła.
4. Układ oczyszczania gazów odlotowych.
5. System monitoringu instalacji.

#### Opis podstawowych procesów

##### Rozładunek odpadów i ich magazynowanie na terenie spalarni

Do spalarni odpadów dostarczane będą odpady medyczne i weterynaryjne przede wszystkim z grupy 18, zapakowane w worki z tworzywa sztucznego (polietylenowych), nieprzezroczystych i zamkniętych hermetycznie oraz odpowiednie jednorazowe pojemniki hermetyczne. Transport odpadów odbywać się będzie odpowiednio przystosowanymi samochodami przeznaczonymi do przewożenia materiałów niebezpiecznych, posiadającymi zamknięte skrzynie ładunkowe, izolowane termicznie (tzw. izotermny).

Rozładunek odpadów odbywać się będzie ręcznie przez przeszkolonych pracowników Szpitala, wyposażonych w odpowiednie ubrania ochronne. Odpady bezpośrednio z samochodów wydławane będą do magazynów. Odpady zakazane magazynowane będą w chłodni przy spalarni lub kontenerze chłodniczym, ustawionych przy spalarni, w których utrzymywana jest temperatura poniżej 10°C.

##### Załadunek odpadów do pieca

Odpady z magazynu lub kontenerów chłodniczych transportowane będą do pieca za pomocą wózka. Następnie operator załaduje odpady do pojemnika zamocowanego na podnośniku. Podnośnik przetransportuje pojemnik z odpadami do służby położonej nad komorą spalania. Po załadowaniu służby odpadami, lampka kontrolna sygnalizuje, iż są one przygotowane do podnośnikiem jest kontrolowany przez układ sterowania i automatyki i odbywa się tylko pomiędzy załadunkami odpadów ze służby do głównej komory spalania. Pobieranie odpadów do spalania odbywać się będzie automatycznie i jest sterowane przez układ automatyki sygnalizujący spalanie poprzedniego wsadu i gotowość przyjęcia następnego. Cały układ załadunkowy wraz ze służbą pracuje w systemie automatycznym.

##### Spalanie odpadów i dopalanie spalin

W skład węża termicznego przekształcania odpadów wchodzi następujące urządzenia:

- komora spalania,
- komora dopalania.

Proces spalania odpadów odbywa się w głównej komorze spalania. W kontrolowanym procesie urządzenie zapewnia prowadzenie procesu spalania w optymalnych warunkach, dzięki czemu powstające w trakcie procesu zużycie i popioły, posiadają niską zawartość substancji organicznych nieprzekraczającą 3% lub udział części palnych nieprzekraczający 5%.

Przy uruchamianiu pieca palniki gazowe nagrzewają przestrzeń w obu komorach do wymaganej temperatury. Załadunek odpadów do pieca jest możliwy tylko wtedy, gdy są dotrzymane wszystkie parametry kontrolowane przez układ automatyki.

Po wprowadzeniu odpadów do komory spalania piruetycznego następuje sekwencyjny proces spalania odpadów, który można podzielić na trzy stopnie:

- pierwszy stopień spalania – suszenie,
- drugi stopień – zgaszanie,
- trzeci stopień – spolenienie odpadów w ubożej w tlen atmosferze, w warunkach podciśnienia.



Proces spalania w pierwszej komorze (pitoliycznej) odbywa się w temperaturze 850-950°C. W przypadku przekroczenia 950°C uruchamiane jest chłodzenie, wodą wrzaskiwą przez dysze co zabezpiecza przed dalszym wzrostem temperatury.

Podczas procesu spalania, przy kontrolowanym strumieniu powietrza, następuje termiczny rozkład odpadów na produkty stałe i produkty gazowe. Produkty stałe z procesu spalania odpadów w postaci popiołów i żużli opadają na dno komory spalania i podczas czyszczenia pieca są wygarniane i składowane do specjalnych pojemników. Zapchnięty pojemnik jest zabierany przez uprzążony podmiot i na jego miejsce podstawiany pusty. Natomiast produkty gazowe z komory pitoliycznej spalania, przechodzą do komory dopalania.

W komorze dopalania w temperaturze nie niższej niż 1100°C, dochodzi do destrukcji termicznej substancji organicznych i ich utlenienia do końcowych produktów spalania. Wymiary komory są tak zaprojektowane, aby czas przebywania spalin w komorze wynosił co najmniej 2 sekundy. Jego weryfikacja następuje podczas rozruchu i po każdej modernizacji instalacji. Temperatura w komorze dopalania może być regulowana automatycznie za pomocą palnika gazowego o zmiennej wydajności.

Powietrze do komory dopalania doprowadzane jest przez odpowiednio usytuowane otwory znajdujące się w ścianie komory dopalania.

System doprowadzania powietrza do procesu spalania wyposażony jest w wentylator dostarczający je do poszczególnych węzłów instalacji dzięki systemowi przewodów. Wentylator ciągu z napędem sprężelowym oraz zasłaczem zmiennej częstotliwości (falownik), płynnie i zgodnie z potrzebami na tlen, podaje powietrze do komory spalania oraz do komory dopalania. Całość procesu (praca palników, otwarcie przesłon dopalaczy dostarczających powietrze do spalania) sterowana jest automatycznie.

#### Odbiór wytworzonego ciepła

Kolejnym urządzeniem na drodze spalin jest układ odzysku ciepła. Jego głównym elementem jest wymiennik ciepła. Zastosowano parowy kocioł odzyskowy firmy EVKRAFT z dodatkowym wymiennikiem ciepła. Ciągące gazy opuszczające komorę dopalania (1100°C) przechodzą przez kanał grzewczy i wprowadzane są do kotła odzyskowego, gdzie następuje ich wstępne, bardzo szybkie schłodzenie (ograniczające rekombinację dioksan i furanów) do temp. około 240°C i wytworzenie jest para o parametrach 1,0 MPa i temperaturze 185°C. Wytworzona para kierowana jest do centralnego rozdzielacza pary znajdującego się w kotłowni szpitalnej i jest zagospodarowywana przez technologiczny system parowy szpitala. W wymienniku dodatkowym (spaliny/woda) gazy są schładzane do temperatury ok. 140°C. Ogrzana do temperatury 95°C woda wykorzystywana jest jako czynnik grzewczy wody użytkowej, a także do ewentualnego schładzania temperatury spalin w obu komorach. Schłodzone w kotle odzyskowym, spaliny kierowane są dalej do układu oczyszczania spalin.

#### Oczyszczanie i doprowadzanie spalin

Schłodzone gazy po przejściu przez układ odzysku ciepła, trafiają do układu oczyszczania spalin składającego się z:

- reaktora procesów adsorpcji i absorpcji oraz układu dysz/atomizatorów,
- układu dozowania sorbentu,
- filtra tkaninowego.

Spaliny schłodzone do ok. 140 – 160°C, kierowane są do układu oczyszczania spalin realizowanego w pierwszej fazie procesu oczyszczania. Przed komorą reakcyjną (reaktorem) do spalin za pomocą dysz wprowadzany jest pylisty sorbent składający się z wodorotlenku wapnia i węgla aktywnego. W reaktorze związki kwasne ( $\text{SO}_2$ ,  $\text{HCl}$ ,  $\text{HF}$ ) adsorbują się na powierzchni wodorotlenku wapnia, gdzie zachodzą reakcje chemiczne. Inne związki powstające podczas spalania, głównie związki organiczne, adsorbowane są na węglu aktywnym. Dozowanie jest uruchamiane automatycznie po włączeniu pieca i jest czynne przez cały czas pracy instalacji. Z reaktora spaliny przechodzą do filtra tkaninowego, gdzie zachodzi w dalszym ciągu proces adsorpcji na wodorotlenku wapnia i węgla aktywnym co poprawia sprawność oczyszczania spalin z zanieczyszczeń gazowych. Cały filtr podzielony jest na sekcje. Regeneracja tkaniny w danej chwili prowadzona jest tylko na jednej sekcji. Proces regeneracji prowadzi się metodą z rewersyjnym przepływem gazu. Do każdej sekcji podłączony jest oddzielny układ doprowadzający wysokie ciśnienie. Oczyszczane tkaniny prowadzone jest za pomocą powietrza przepływającego w kierunku odwrótnym do kierunku przepływu oczyszczanych spalin. Pył opada na dno filtra i gromadzony jest w specjalnych, szczelnych workach typu big-bag.

#### Usuwanie popiołu i żużli z komory spalania i jego przechowywanie

Spalanie odpadów prowadzone jest przez 22 godziny na dobę. W tym czasie popioły i żużel gromadzą się na dnie komory spalania. Po zakończeniu procesu spalania odpadów jeszcze przez ok. 10-15 minut może pracować palnik gazowy. Ma to na celu dopalenie wszystkich palnych składników odpadów. Następnie przez kolejne 20 minut piec jest schładzany.

Po schłodzeniu pieca przez ok. 1-1,5 godziny usuwany jest z komory paleniskowej popioły i żużel (niezschłodzona frakcja stała, odpad). Po oczyszczeniu komory spalania z żużli i popiołu, przez ok. 10-15 minut następuje rozgrzewanie pieca do wymaganej temperatury, w pierwszej komorze (spalania) minimum 850°C, a w drugiej komorze (dopalania) minimum 1100°C. W tym czasie pracują gazowe palniki komory spalania i dopalania. Po zakończeniu tej operacji instalacja jest przygotowana do załadunku odpadów.

Operacja usuwania odpadów wykonywana jest ręcznie, wygarniaczem, który pozwala operatorowi załadować odpad do pojemnika. Pojemnik z odpadem transportowany jest do szklanego kontenera o pojemności 7 m<sup>3</sup>, znajdującego się przed budynkiem spalarni. Odpad zgromadzony w zastrzyżonym kontenerze odbierany jest przez uprzążoną w tym zakresie firmę.

#### Automatyka i sterowanie pracą pieca

Praca spalarni sterowana jest przez układ automatyki, który nadzorowany jest przez komputer sterujący. System automatyki sygnalizuje potrzebę dostarczenia nowej porcji odpadów i steruje otwarciem śluz. Przed załadunkiem nowej porcji odpadów sprawdzane są wszystkie istotne parametry pracy spalarni. W przypadku wystąpienia alarmowych wartości zruszania w komorze spalania w celu obniżenia temperatury w komorze spalania.

- Proces spalania kontrolowany jest przez monitorowanie następujących parametrów:
- temperatury panującej w komorze spalania i dopalania,
  - temperatury spalin przed filtrem,



- ciśnienie panujące w obu komorach,
- ciśnienie w filtrze,
- zawartość tlenku i tlenku węgla w gazach odlotowych,
- ilość wadów do pieca,
- ilość godzin pracy spalarki,
- odstęp czasu pomiędzy kolejnymi wsadami,
- ciśnienie pary technologicznej,
- poziom wody w wymienniku ciepła,
- zużycie wody do obniżania temperatury w komorze spalania.

## 2.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania odpadów jest instalacja do spalania odpadów medycznych i weterynaryjnych ENVIKRAFT A. S. typu EK-115, w skład której wchodzi:

- śluzą ładująca odpady,
  - dwie komory spalania (komora spalania odpadów i komora dopalania gazów - termoreaktor), każda z nich wyposażona w palnik gazowy,
  - komory popiołu z kontenerem,
  - wentylator dostarczający powietrze do komory spalania i komory dopalania gazów,
  - szafa sterownicza z automatyczną regulacją procesu spalania,
  - rekuperator parowy wysokoprężny o mocy 660 kW,
  - układ suchego oczyszczania spalin składający się z:
    - reaktora gazowego,
    - zasobnika sorbentu,
    - filtra tkaninowego,
    - kontenera na pyły wydzielone w filtrze,
    - wentylatora wyciągowego spalin.
- Wydajność ww. instalacji wynosi 150 kg/h. Rocznie w instalacji będzie przetwarzane maksymalnie 1200 Mg odpadów medycznych i weterynaryjnych.

## 2.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela 1. Przewidywane roczne zużycie surowców, materiałów, paliw

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość w roku	Jednostka
1.	Czas pracy instalacji	8 000	h/rok
2.	Ilość wytworzonego ciepła	19 668	GJ/rok
3.	Ilość sprężonego ciepła	19 668	GJ/rok
4.	Ilość zużytego sorbentu	30	Mg/rok
5.	Ilość spalonego gazu ziemnego	9 900	m <sup>3</sup> /rok
6.	Ilość zużycia energii elektrycznej	202 400	kWh/rok

Cale wyprodukowane ciepło jest wykorzystywane przez Szpital Specjalistyczny Duchą Świętego w Sandomierzu.

## 2.4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Tabela 2. Rodzaj odpadów przewidzianych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg]
1.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Skład. Odpad składa się z popiołów lotnych zawierających siarczan, chlorki, związki magnezu i wapnia, tlenki krzemu, glinu, żelaza oraz metale ciężkie. Właściwości: toksyczny, ekotoksyczny, stan skupienia odpadów stały, niepalny.	48,00
2.	19 04 03*	Niezszklona faza stała	Skład. Odpad zawiera związki chemiczne takie jak: krzemionka, tlenek żelaza, tlenek glinu, metale ciężkie. Właściwości: toksyczny, ekotoksyczny, stan skupienia odpadów stały, niepalny.	140,00

## 2.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- minimalizowanie powstawania odpadów u źródła,
- racjonalne wykorzystanie surowców, produktów,
- utrzymywanie w sprawności eksploatowanych maszyn, urządzeń, kontrola ich stanu technicznego,
- prowadzenie selektywnego i bezpiecznego magazynowania odpadów, w sposób ograniczający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
- prowadzenie szczegółowego monitoringu ilościowego i jakościowego w postaci ewidencji odpadów,
- sukcesywne podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników,
- przekazywanie odpadów wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane decyzje.

## 2.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady do czasu przekazania ich specjalistycznej firmie, winny być magazynowane selektywnie na terenie Szpitala, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej odpady powstające w instalacji termicznego przekształcania odpadów będą



przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami. Transport odpadów winien odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady.

Wytworzone odpady winny być magazynowane selektywnie w miejscach na ten cel przeznaczonych na nieprzeznaczalnym podłożu, odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Tabela 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 04 02*	Popyły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w workach typu big-bag w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych o nieprzeznaczalnym podłożu - wiatla magazynowa.
2.	19 04 03*	Niezszklona faza stała	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze o pojemności ok. 1 m <sup>3</sup> , w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych o nieprzeznaczalnym podłożu.

## 2.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust.4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Wyposażenie obiektu (kotłownia, spalarnia, chłodnia, kontener chłodniczy, budynek gospodarczy i wiatla) w gaśnice proszkowe lub śniegowne 2 kg lub 3 dm<sup>3</sup> na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni budynków.
2. Zapewnienie dostępu do wody do celów przeciwpożarowych z istniejącej sieci wodociągowej przeciwpożarowej o wydajności przepływu wody 20 dm<sup>3</sup>/s z:
  - hydrantu zewnętrznego nr 1 usytuowanego w odległości od 5 metrów do 75 metrów od budynków objętych opracowaniem,
  - hydrantu zewnętrznego nr 2 zlokalizowanego w odległości około 100 metrów od budynków objętych opracowaniem.
3. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
4. Przeprowadzanie co najmniej raz w roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
5. Opracowanie i wdrożenie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego oraz przeprowadzanie szkoleń pracowników z zasad ewakuacji, obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego i przepisów przeciwpożarowych.

## III. Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach

### 3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia (proces D10)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwany służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	40,00
2.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzienia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane płuchonajłki, podpałki, podkładki), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	1090,00
3.	18 01 06*	Chemiczalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	5,00
4.	18 01 08*	Leśki cytoloksykcyjne i cytostatyki	9,00
5.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	22,00
6.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzienia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	16,00
7.	18 02 05*	Chemiczalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0,50
8.	18 02 07*	Leśki cytoloksykcyjne i cytostatyki	0,50
9.	20 01 31*	Leśki cytoloksykcyjne i cytostatyki	0,50
10.	20 01 31*	Leśki cytoloksykcyjne i cytostatyki	0,50
11.	20 01 32	Leśki inne niż wymienione w 20 01 31	1,00

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg]
1.	19 04 02*	Popyły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	48,00
2.	19 04 03*	Niezszklona faza stała	140,00



### 3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej i godzinowej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w spalarni odpadów zlokalizowanej przy Szpitalu Specjalistycznym w Sandomierzu przy ul. Ścinżnia 13. W instalacji do termicznego przekształcania odpadów ENVIKRAFT A.S. typu EK-115, zachłodź będzie unieszkodliwianie odpadów w procesie D10. Odpady przed podaniem unieszkodliwieniu będą magazynowanie (proces D15). Proces spalania będzie przebiegać dwuetapowo. I etap zachłodź będzie w komorze spalania, gdzie w temperaturze około 850°C i w ograniczonym dostępie powietrza będzie następować pilotyczny rozkład odpadów. II etap zachłodź będzie w komorze dopalania – gazy spalnikowe będą ulegać rozkładowi w temperaturze min. 1100°C, oraz w czasie nie krótszym niż 2 sekundy.

Unieszkodliwianie odpadów winno być prowadzone zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi w tym zakresie.

Moc instalacji do termicznego przekształcania wynosi: 150 kg/h. Rocznie w instalacji będzie przetwarzane maksymalnie 1200 Mg odpadów.

Metody przetwarzania odpadów:

D10 - Przekształcanie termiczne na ładzie.

D15 - Magazynowanie poprzekładające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

### 3.3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub poirzecha zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Unieszkodliwianie odpadów winno odbywać się w sposób nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### 3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane na terenie Spalarni Odpadów Medycznych zlokalizowanej przy Szpitalu Specjalistycznym Duchy Świętego w Sandomierzu przy ul. Ścinżnia 13. Odpady powinny być magazynowane w sposób selektywny zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi w tym zakresie.

Zakazane odpady medyczne i zakazane odpady weterynaryjne winny być magazynowane selektywnie, odrębnie od odpadów medycznych i weterynaryjnych nieposiadających właściwości zakaźnych i odrębnie magazynowane od odpadów powstających po przeprowadzeniu procesu D10. Winny być magazynowane w oznakowanych szczelnych opakowaniach, workach jednorazowych lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, szywalu, zsywalu, odpornych na działanie substancji na przekucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, w szczególności do tego przeznaczonych urządzeń chłodniczych zapewniających temperaturę do 10°C. miejsca magazynowania odpadów winny być zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków.

Odpady medyczne i weterynaryjne nieposiadające właściwości zakaźnych winny być magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych, zamkniętych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, szywalu, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, w magazynie typu wiala. Magazyn jest zaduszony i posiada uszczelnione, nieprzepuszczalne podłoże. Jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków.

Tabela 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do przetworzenia			
1.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwany służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane selektywnie w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub workach w magazynie odpadów o powierzchni ok. 42 m <sup>2</sup> , który znajduje się przy spalarni.
2.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wątpliwości poddawane do sądownictwa, ze wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaści, podkładki), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	
3.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	
4.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wątpliwości poddawane do sądownictwa, ze wywołują choroby u ludzi i zwierząt	
5.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wątpliwości poddawane do sądownictwa, ze wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaści, podkładki), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach i workach w dwóch kontenerach chłodniczych o pojemności ok. 2 x 67 m <sup>3</sup> , które znajdują się przy spalarni.
6.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach lub zamykanych kontenerach w zaduszonym i posiadającym uszczelnione, nieprzepuszczające podłoże w magazynie typu wiala – fi, w wydzielonej części (57,4 m <sup>2</sup> ) magazynu o powierzchni 88,4 m <sup>2</sup> .
7.	18 01 04	Inne opatrunki niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluch)	
8.	18 01 06*	Chemiczka, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	
9.	18 01 07	Chemiczka, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	
10.	18 01 08*	Leżki cytotoksyczne i cytostatyczne	



11.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	przeznaczony do magazynowania odpadów.
12.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich reszki (z wyłączeniem 18 02 02)	
12.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	
14.	18 02 05*	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	
15.	18 02 06	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	
16.	18 02 07*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	
17.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	
18.	19 05 01	Skrutki	
19.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
20.	20 01 31*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</b>			
1.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w workach typu big-bag w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych o nieprzepuszczalnym podłożu - wiatra magazynowa.
2.	19 04 03*	Niezaskłona twarda stała	Odpady magazynowane w zadaszonym kontenerze o pojemności ok. 7 m <sup>3</sup> , w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych o nieprzepuszczalnym podłożu - zabudowa część placu przed spalarnią.

### 3.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 7. Rodzaj i masa odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	Magazyjny przy spalarni	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwany służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	0,60	40,00
2.		18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy	2,40	403,00

3.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	0,60	22,00
4.	18 02 02*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	0,60	16,00
<b>Łącznie nie więcej niż</b>			<b>3,00</b>	<b>481,00</b>
1.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wątpliwości poddawane do sądownictwa, ze wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpałki, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	2,5,00	687,00
<b>Łącznie</b>			<b>10,00</b>	<b>687,00</b>
1.	18 01 06*	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0,30	5,00
2.	18 01 08*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	0,70	9,00
3.	18 02 05*	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0,10	0,50
4.	18 02 07*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	0,10	0,50
5.	20 01 31*	Leki cytostasyjne i cytostasyjne	0,10	0,50
6.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich reszki (z wyłączeniem 18 01 03)	0,30	2,00
7.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, posćci, ubrania jednorazowe, pieluchy)	0,80	4,00
8.	18 01 07	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	0,30	1,50
9.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,40	1,00
10.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich reszki (z wyłączeniem 18 02 02)	0,10	0,50
11.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	0,10	0,50
12.	18 02 06	Chemia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	0,10	0,50



13.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,10	0,50	
14.	19 08 01	Szrafl	0,40	4,00	
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	0,10	1,00	
16.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,50	1,00	
Łącznie			3,10	16,50	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania					
1.	Włata magazynowa	19 04 02*	Popioły i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	3,50	48,00
2.	Kontener	19 04 03*	Niezszkonalna faza stała	5,00	140,00
Łącznie			8,50	188,00	

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi **24,60 Mg**.  
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi **1 372,50 Mg**

3.6. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 8. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Dwa kontenery chłodnicze o pojemności ok. 2 x 67 m <sup>3</sup> .	10,0
2.	Magazyn odpadów przy spalarni – magazyn zamknięty o powierzchni 40,7 m <sup>2</sup>	3,0
3.	Włata magazynowa – wydzielona część (57,4 m <sup>2</sup> ) magazynu o powierzchni 88,4 m <sup>2</sup> , przeznaczona na magazynowanie odpadów, zadaszona, posiadająca uszczelnione, nieprzepuszczalne podłoże.	7,08
4.	Kontener na niezszkonalną fazę stałą o pojemności 18,14 m <sup>3</sup>	7,26
<b>Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów</b>		<b>27,34</b>

### 3.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 9. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Dwa kontenery chłodnicze	10,0
2.	Magazyn odpadów przy spalarni	3,38
3.	Włata magazynowa	7,64
4.	Kontener na niezszkonalną fazę stałą	7,26
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>28,28</b>

3.8. Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachloroenu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich

Tabela 10. Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń

Lp.	Parametr	Wartość	
1.	Minimalna ilość przetwarzanych odpadów niebezpiecznych	591,7 Mg/rok	
2.	Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów niebezpiecznych	1183,5 Mg/rok	
3.	Najniższa wartość kaloryczna przetwarzanych odpadów niebezpiecznych	18 MJ/kg	
4.	Najwyższa wartość kaloryczna przetwarzanych odpadów niebezpiecznych	20 MJ/kg	
5.	Maksymalna zawartość zanieczyszczeń	PCB	0%
		PCP	0%
		chloru	10%
		fluoru	1%
		siarki	10%
	metali ciężkich	5%	

### 4. Termin ważności pozwolenia

Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 11 lipca 2031 r.

### Uzasadnienie

Szpital Specjalistyczny Ducha Świętego, ul. Schinla 13, 27-600 Sandomierz, wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem z dnia 20 maja 2021 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytworzenie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Schinla 13 w Sandomierzu.



Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) przedmiotowa instalacja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia na wytworzenie odpadów jest marszałek województwa. W myśl art. 382 ust. 1 Poś ze względu na położenie nieruchomości właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedmiotowy wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 25 maja 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi strona pismami z dnia 30 maja 2021 r. i 4 czerwca 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Z dokumentacji będącej w posiadaniu tut. Organu wynika, że dokonano modernizacji przedmiotowej instalacji do spalania odpadów medycznych i weterynaryjnych co umożliwia wprowadzenie zmian w sposobie jej funkcjonowania obejmujących m.in. zwiększenie czasu pracy instalacji z 7000 h/rok do 8000 h/rok, poprzez skrócenie przestoju dobowych instalacji oraz skrócenie czasu pomiędzy kolejnymi załadunkami odpadów do pieca, a także zwiększenie ilości odpadów medycznych przewidzianych do przetworzenia z 115 kg/h do 150 kg/h. Przeprowadzone prace modernizacyjno-remontowe, a także organizacyjne pozwalają na zwiększenie ilości przyjmowanych do unieszkodliwiania odpadów do 150 kg/h i do 1200 Mg/rok w związku z powiększeniem komory spalania oraz komory dopalania, a także skróceniem czasu czyszczenia komory spalania do 2h/dobę, co pozwala na zwiększenie czasu pracy instalacji do 8000 h/rok.

Do wniosku dołączono pismo Burmistrza Miasta Sandomierza znak: K.6220.3.2021.DM.1 z dnia 31 maja 2021 r. dotyczące wyrażenia opinii co do konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w związku z planowanym zwiększeniem wydajności instalacji do 1200 Mg/rok oraz zwiększeniem czasu pracy instalacji do 8000 h/rok. Burmistrz Miasta Sandomierza w przedłożonym piśmie zawarł stanowisko, że dla planowanego przedsięwzięcia związanego ze zwiększeniem mocy przerobowej nie ma obowiązku uzyskania decyzji środowiskowej.

W toku prowadzonego postępowania, mając na uwadze art. 42 ust. 7 ww. ustawy o odpadach, tut. Organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ww. ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Obwieszczeniem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 4 czerwca 2021 r., Marszałek Województwa Świętokrzyskiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz składania uwag i wniosków w terminie od dnia 4 czerwca 2021 r. do 3 lipca 2021 r. Ww. obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu, Urzędu Miejskiego w Sandomierzu, Spalarni

Odpadów Medycznych w Sandomierzu przy ul. Schinziła 13, a także na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego. We wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Sposobnie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 8 czerwca 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsce magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacji przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu, po przeprowadzeniu kontroli wydał postanowienie znak: PZ.5560.06.02.2021 z dnia 15 czerwca 2021 r. w przedmiocie spełnienia ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 8 ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 8 czerwca 2021 r. wyrażił z wnioskiem do Burmistrza Miasta Sandomierza o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta Sandomierza postanowieniem znak: NK.6220.3.2021.DM.12 z dnia 22 czerwca 2021 r. wydał opinię pozytywną.

W myśl art. 41a ust. 1 i 2 ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 8 czerwca 2021 r. zwrócił się z wnioskiem do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (ŚWIOŚ) z prośbą o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrolę w wymaganym zakresie przeprowadzono w okresie 06-07 lipca 2021 r., a jej ustalenia zawarto w protokole kontroli nr WIOS-KIELCE 292/2021 (sygnatura: IK.I.7023.292.2021). Postanowieniem znak: IK.II.7040.10.1.57.2021 z dnia 7 lipca 2021 r. ŚWIOŚ wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 8 lipca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 9 lipca br. wnioskodawca wpłacił zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ i poinformował o tym tut. Organ, stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.5.2021 z dnia 9 lipca 2021 r. tut. Organ zawiadomił Spółkę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub usunkowienia się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 3 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka pismem z dnia 12 lipca 2021 r. wskazała, że nie wnosi uwag do zebranych dowodów i materiałów.

Bioreg pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 i art. 180a pkt 1 Poś eksploatacja instalacji powodującej wytworzenie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane, tj. do wytworzenia odpadów o masie powyżej 1 Mg rocznie – w przypadku odpadów niebezpiecznych. W oparciu o art. 378 ust. 2a pkt 2 Poś oraz art. 45 ust. 7 ww. ustawy o odpadach w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1a ww. ustawy o odpadach organem właściwym do wydania pozwolenia na wytworzenie odpadów w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego, gdyż na terenie szpitala, gdzie eksploatowana jest



przedmiotowa instalacja prowadzone jest przetwarzanie odpadów, które kwalifikowane jest jako przedsiębiorstwo mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Niniejsza decyzja zawiera wymagania, o których mowa w art. 188 ust. 2 i ust. 2b Poś. Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia na wytworzenie odpadów ustalił, iż Szpital Specjalistyczny Duchą Świętego w Sandomierzu dysponuje trytem prawnym do instalacji spalania odpadów zlokalizowanej w Sandomierzu przy ul. Schinza 13, w oparciu o umowę przekazania w nieodpłatne użytkowanie pomiędzy Szpitalem, a Zarządem Powiatu Sandomierskiego z dnia 30 lipca 2004 r.

W związku z tym, iż pozwolenie na wytworzenie odpadów zgodnie z art. 45 ust. 6 ww. ustawy o odpadach uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w przedmiotowej decyzji podano informacje wymagane zgodnie z art. 43 ust. 2 ww. ustawy o odpadach.

Na terenie Spalarni Odpadów Medycznych, Szpital Specjalistyczny Duchą Świętego w Sandomierzu prowadzić będzie działalność związaną z unieszkodliwianiem odpadów w procesie D10 – Przekształcanie termiczne na łącznie. W związku z tym, w niniejszej decyzji określono m. in. ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Ponadto ze względu na prowadzenie termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych podano w niniejszej decyzji, informacje wymagane zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 6 ww. ustawy o odpadach, określające minimalną i maksymalną ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższą i najwyższą wartość kaloryczną oraz maksymalną zawartość zanieczyszczeń, w szczególności polichlorowanych bifenyli, PCB, pentachloroenu (PCB), chlorku, fluoru, siarki i metali ciężkich.

Magazynowanie i unieszkodliwianie odpadów medycznych i weterynaryjnych powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów i warunków unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1819) oraz w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 5 października 2017 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami medycznymi (Dz. U. z 2017 r. poz. 1975), w celu zapewnienia bezpieczeństwa zdrowotnego i życia ludzi oraz środowiska.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy przetwarzania odpadów palnych, w decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu postanowieniem znak: PZ.5560.06.02.2021 z dnia 15 czerwca 2021 r.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzi przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym wnioskodawca dokonał wpłaty zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: SO-II.7221.2.5.2021 z dnia 8 lipca 2021 r.

Z analizy przedmiotowego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami przedstawionymi w niniejszej decyzji nie powinien negatywnie oddziaływać na stan środowiska naturalnego.

W myśl art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Uwzględniając wniosek strony niniejszą decyzję wydano na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 Poś.

Mając na względzie powyższe orzeczono, jak w sentencji.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1 122 zł (słownie: tysiąc sto dwadzieścia dwa złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

#### Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

#### Otrzymuje:

1. Pan Jerzy Kulinski

Pełnomocnik

Szpitala Specjalistycznego Duchą Świętego  
ul. Schinza 13

27-600 Sandomierz

2. a/a

#### Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor

Ochrony Środowiska

Al. IX Wieków Kielce 3, 25-516 Kielce

2. Burmistrz Miasta Sandomierz

Plac Pontonowskiego 3

27-600 Sandomierz



Anna Picheta-Oleš

Z-ca Dyrektora Departamentu - Departament Šrodoviska i Gospodarki Odpadami

Data podpisu: 2021-07-16 15:00:29

Numer certifikatu: 425795834497956398796603857256603195993457167679

Wystawca certifikatu: Krajowa Izba Rozliczeniowa S.A.